



ПНЕВМОПОДВЕСКА

ARIDE

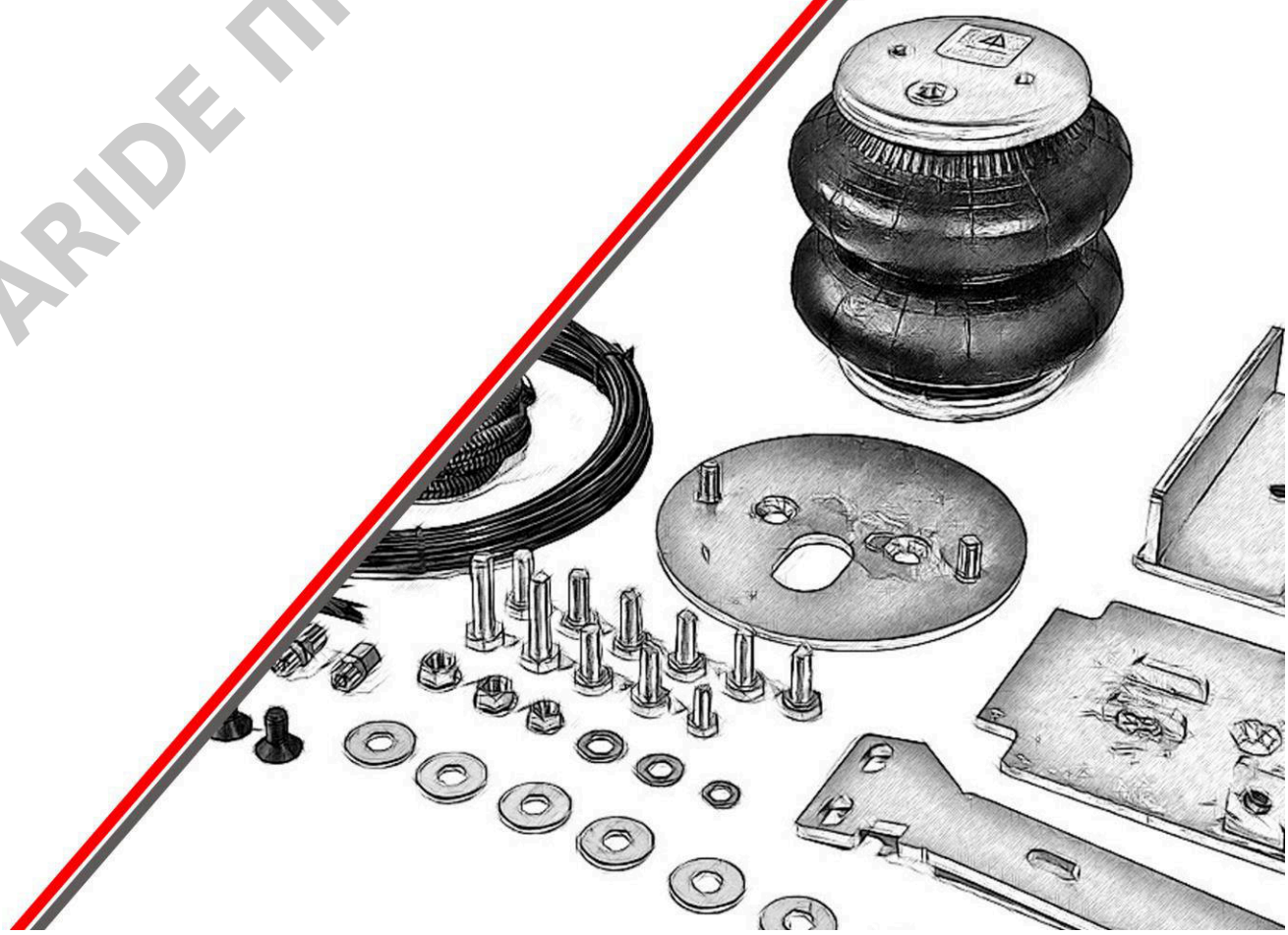
Механизм подъема оси BPW Air Compact

Арт. 99093.01



Дополнительную
документацию на
продукцию
Вы можете
скачать по
QR-коду

ARIDE ПНЕВМОПОДВЕСКА



Уважаемый покупатель!

Поздравляем с покупкой пневмоподвески ARIDE и благодарим Вас за то, что выбрали товар нашей компании. Мы внимательно относимся к нашим покупателям и стараемся делать всё, чтобы выпускать товар высокого качества, соответствующий Вашим интересам.



Комплект разработан и произведен с соблюдением ТУ 29.32.30-002-19604338-2021

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Соблюдайте предписания по технике безопасности



Соблюдайте соответствующие инструкции по эксплуатации и обслуживанию, а также предписания по технике безопасности производителя транспортного средства или производителей автомобильных прицепов.

Проверка после монтажа



После установки механизма подъемной оси следует выполнить проверку функционирования механизма или пробный пробег, чтобы убедиться в надлежащей работе подъемного механизма и подвески.

Ограничение ответственности



Компания-производитель не несёт ответственность за любые возможные прямые и косвенные последствия (ущерб, травмы, упущенная выгода и т. д.), возникшие в ходе монтажа и/или эксплуатации механизма подъемной оси.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Механизмы подъема оси АРАЙД используются в многоосных подвесках. Их выбор зависит от типа и производителя оси.
- Механизмы подъема оси АРАЙД поставляются как комплектом с пневмоподушками, так и без пневмоподушек (смотрите модификацию комплекта).
- Системы управления механизма подъема оси АРАЙД являются пневматическими
- с ручным включением/отключением. Они не являются составным элементом механизма подъема оси.
- Как правило, в двух- и трехосных подвесках подъемником оснащается первая ось. Это обеспечивает более устойчивое движение благодаря более длинной колесной базе. Кроме того, это положительно сказывается на клиренсе (наклон транспортного средства).

ПРЕДПИСАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время ремонта предохранить транспортное средство от откатывания.
- Запрещено выполнять сварочные работы на направляющих рычагах подвески и держателях пневматических рессор.
- Запрещено нагревать кронштейны пневматической подвески для рихтовочных работ.
- Во время монтажа не допускать непроизвольного срабатывания тормозного механизма. Тормозной механизм следует отпустить.
- Выполнять ремонтные работы только в защитной одежде (перчатки, обувь, защитные очки и т. д.).
- Для работ с тяжелыми деталями (направляющим рычагом подвески, держателем пневматической рессоры) следует привлекать второго специалиста.
- Перед открыванием линий и компонентов находящихся под давлением, следует перевести их в безнапорное состояние.
- После ремонта следует выполнять проверку функционирования или пробный пробег, чтобы убедиться в надлежащей работе подъемного механизма и подвески.
- Болты и гайки затягивать с предписанным производителем прицепа/дополнительного оборудования моментом затяжки.

ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ МЕХАНИЗМА ПОДЪЕМА ОСИ

1. Предохранить транспортное средство от откатывания. Растормозить рабочий и стояночный тормоз.
2. Поднять транспортное средство, наполнить пневматические рессоры воздухом до максимальной высоты, установив для это рычаг в положение «Подъем», а затем в положение «Стоп» (рисунок 1) (Для пневматической подвески с клапаном ручного управления/клапаном переключения).

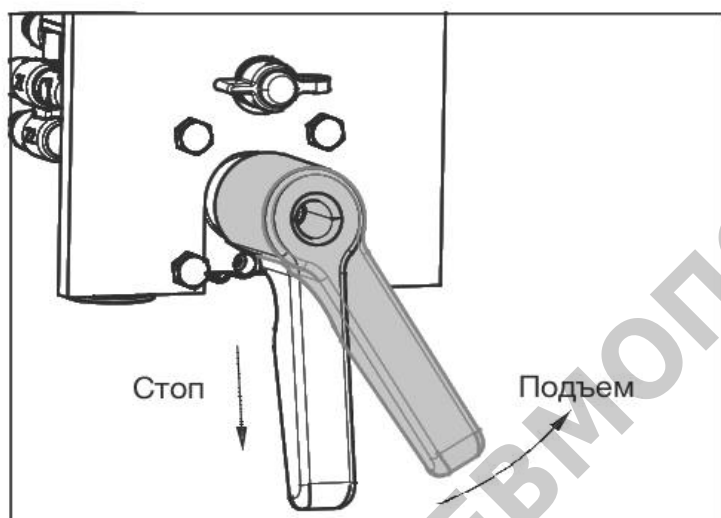
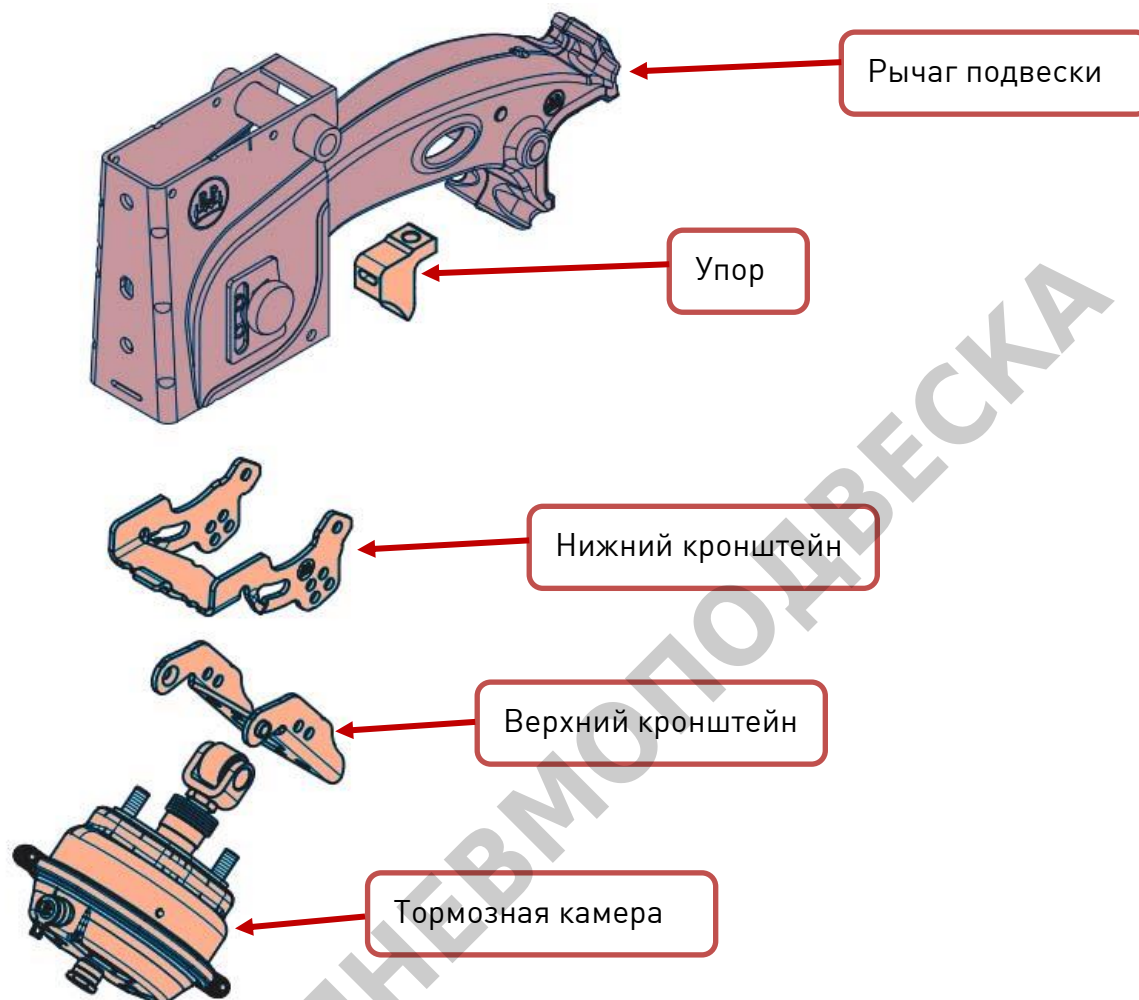


Рисунок 1

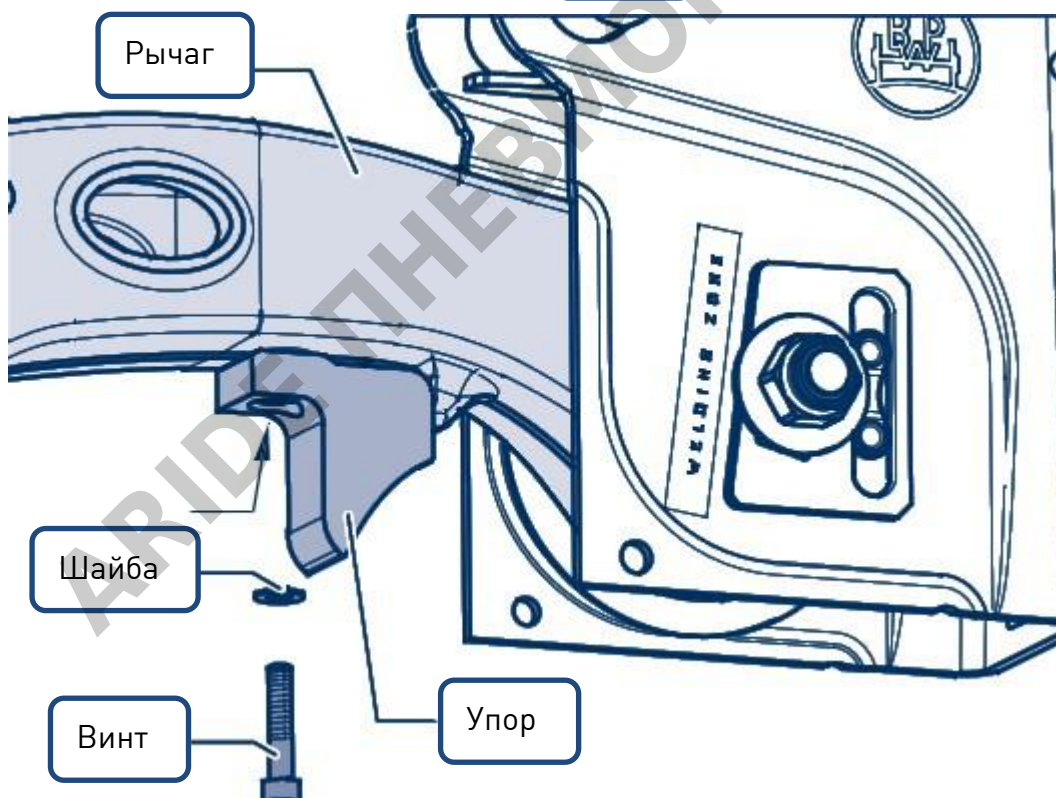
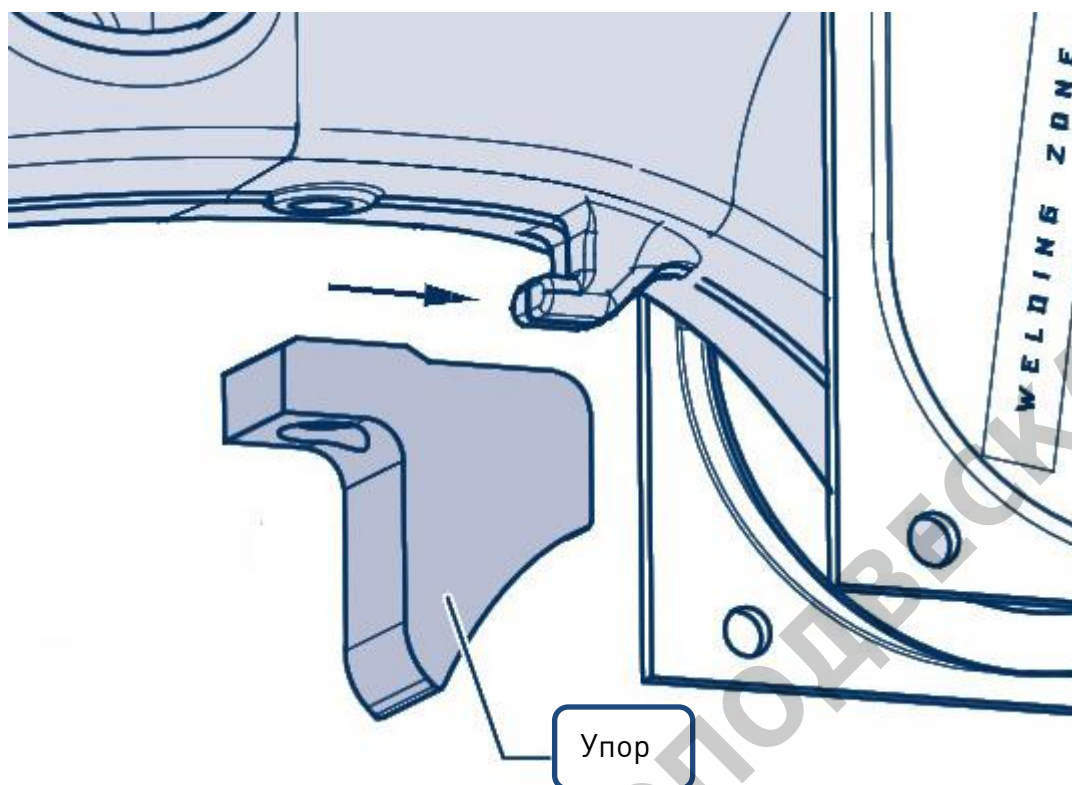
ВНИМАНИЕ! При неисправности пневматической системы использовать вилочный погрузчик или домкрат.

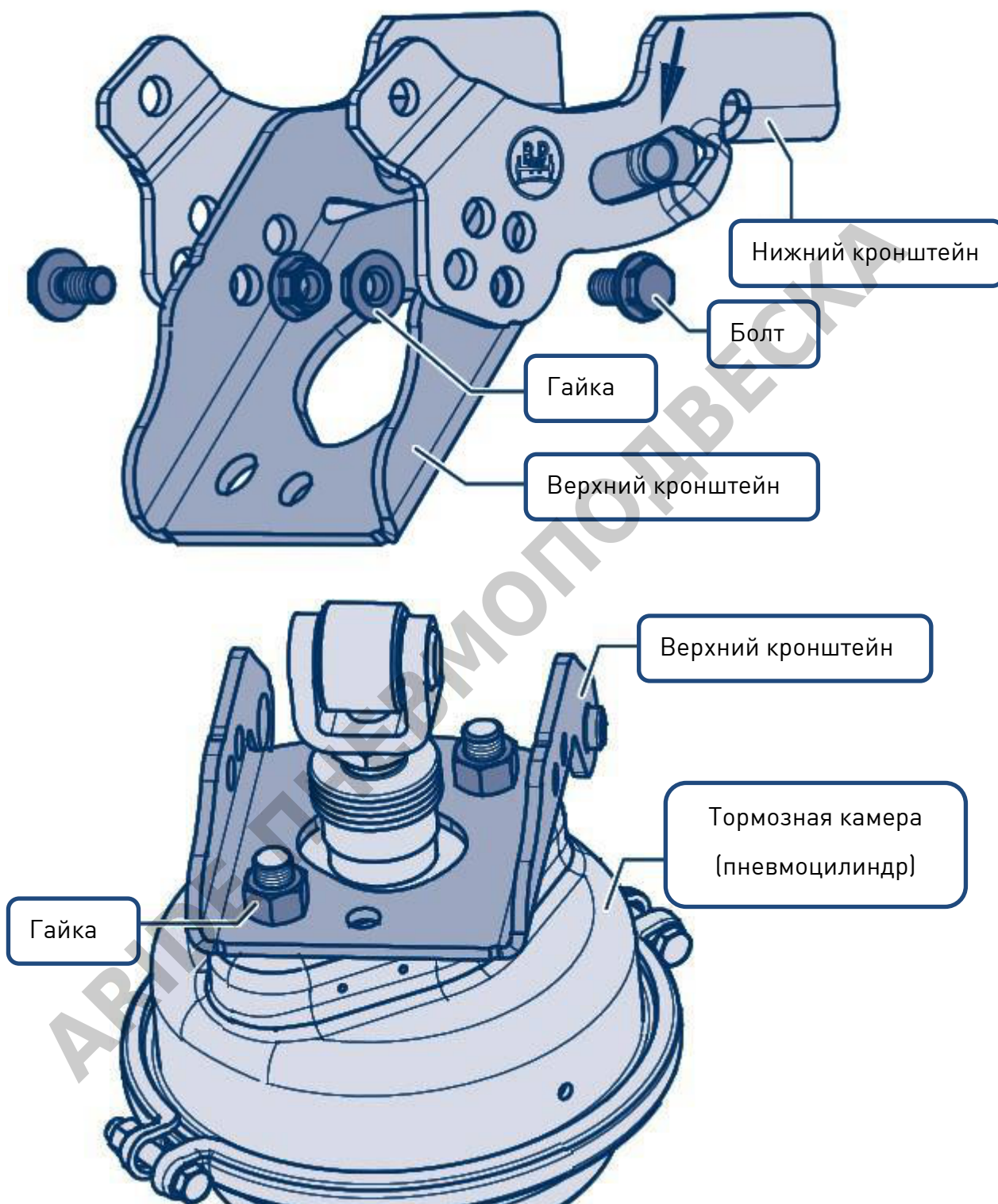
3. Надежно подпереть раму в поднятом положении.
4. Спустить воздух с пневматических рессор, установив для этого рычаг клапана ручного управления пневматической подвеской/клапана переключения в положение «опускание».
5. Для пневматической подвески без клапана ручного управления/клапана переключения задействовать рычаг клапана пневматической подвески до тех пор, пока из пневматических рессор не выйдет воздух.

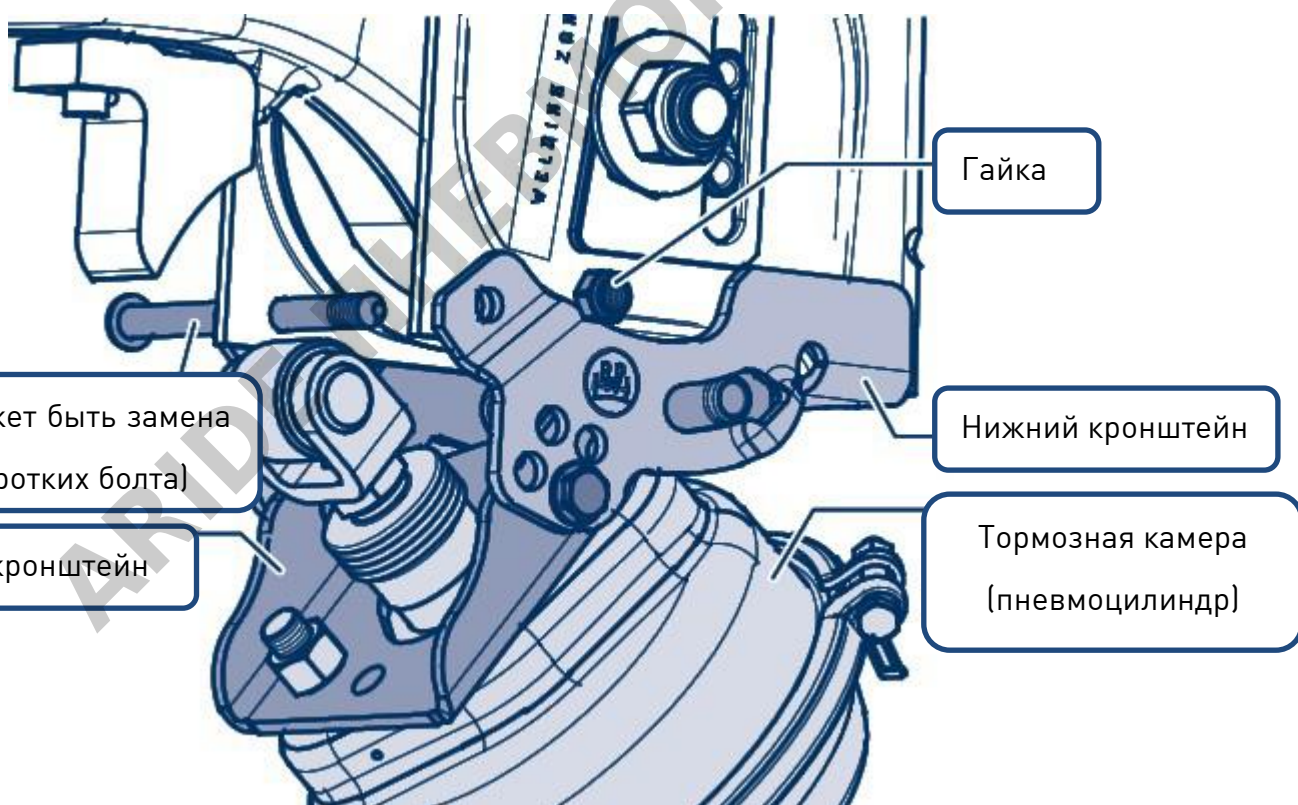
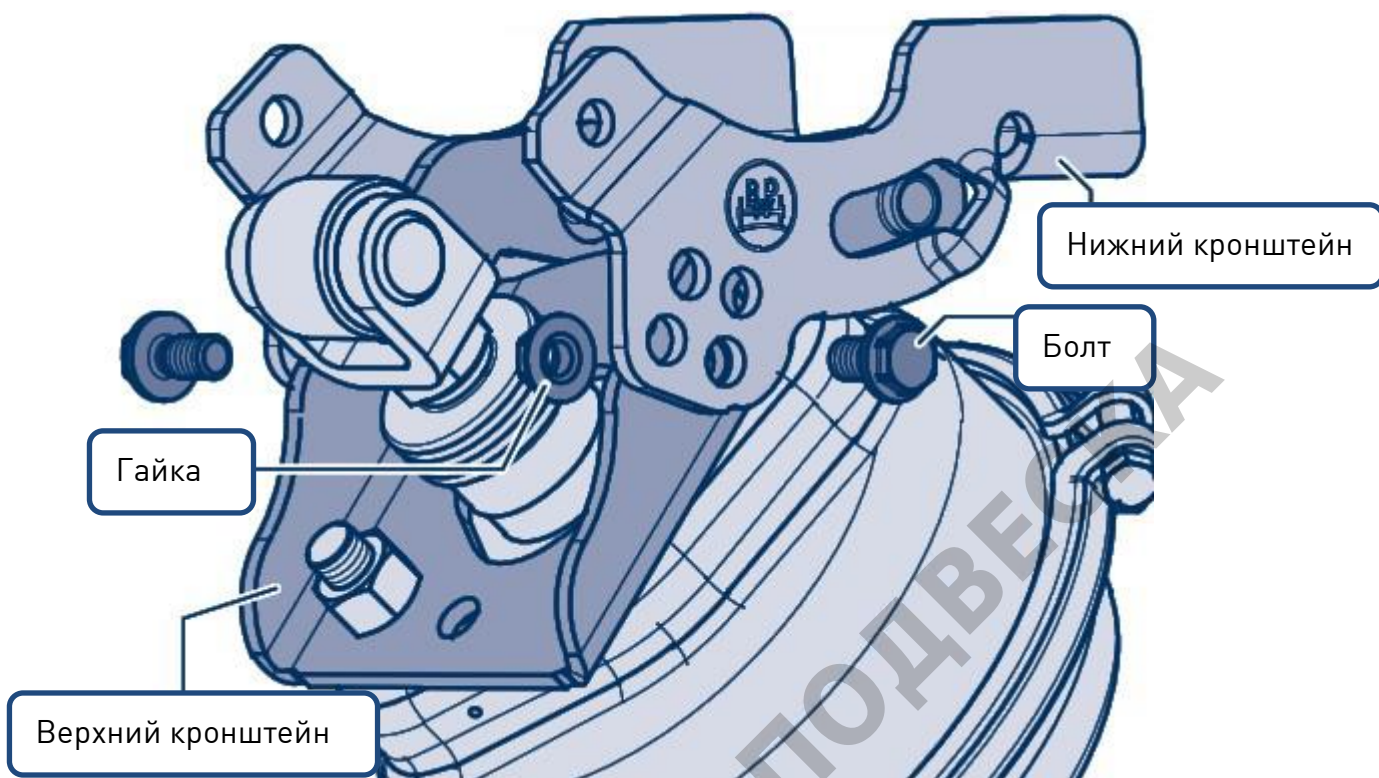
ПОРЯДОК СБОРКИ МЕХАНИЗМА ПОДЪЕМА ОСИ



1. Установить верхний кронштейн на тормозную камеру и зафиксировать гайками (поставляются в комплекте с камерой), гайки затянуть моментом 180 – 210 Нм.
2. Нижний кронштейн надеть на верхний кронштейн и данную сборку закрепить на бугеле с помощью болтов 933 M16 40 с шайбами 125 M16 и гаек с фланцем 6923 M16.
3. Сборку тормозной камеры с верхним кронштейном закрепить на нижнем кронштейне с помощью болтов 933 M12 30 и гаек 6923 12, используя проставочные шайбы M12, гайки затянуть моментом 75 Нм.
4. Упор тормозного механизма спозиционировать на рычаге подвески, так чтобы крепежные отверстия в упоре и рычаге совпадали и закрепить его с помощью винта 912 M14 60 с проставочной шайбой M14 и гайки 6923 M14, гайки затянуть моментом 50 Нм.
5. Позиционирование упорной втулки рычага подъемного механизма осуществляется с конструкторской документацией конкретного прицепа.

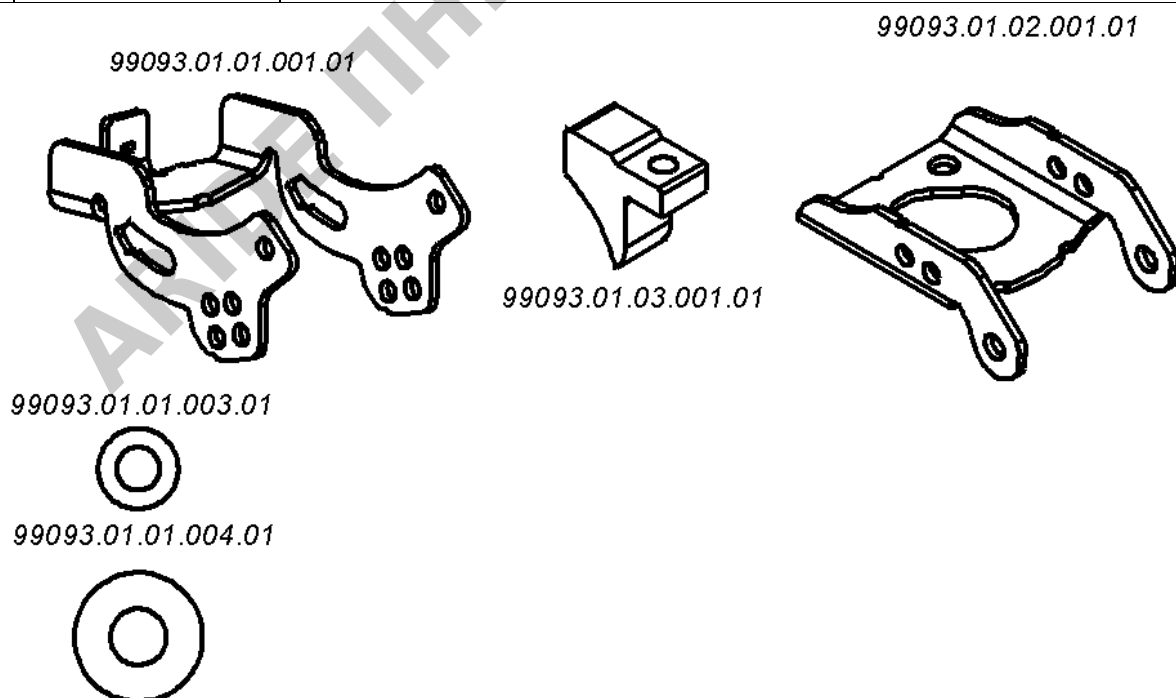






СОСТАВ КОМПЛЕКТА

Кол-во	Артикул	Наименование
	Комплекующие	
2	SAN-D SD51010	Камера тормозная 36 подъем оси, SAN-D SD51010
	Крепёж	
8	125 12	DIN 125 Шайба плоская M12 (Zn)
4	125 16	DIN 125 Шайба плоская M16 (Zn)
8	6923 12	DIN 6923 Гайка M12 с фланцем и насечкой (8.0 Zn)
2	6923 14	DIN 6923 Гайка M14 с фланцем и насечкой (8.0 Zn)
2	912 14 60	DIN 912 Винт с цилиндрической головкой и внутренним шестигранником M14x60 (8.8 Zn)
8	933 12 30 H	DIN 933 Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12*30 (10.9 Zn)
4	933 16 40 H	DIN 933 Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M16*40 (10,9 Zn)
4	6923 16	DIN 6923 Гайка M16 с фланцем и насечкой (8.0 Zn)
	Кронштейны пневморессор ARIDE	
2	99093.01.01.000.01	Кронштейн нижний
4	99093.01.01.003.01	Шайба M12 S6
2	99093.01.01.004.01	Шайба M14 S6
2	99093.01.02.001.01	Кронштейн верхний
	Универсальные детали ARIDE	
2	99093.01.03.001.01	Упор
	Упаковка	
1	100x35	Наклейка 100x35
1	Инструкция QR	Инструкция QR
1	Короб 580	Короб 580x360x250 (внутр. 570x350x240)
1	Короб КРЕП	Короб 230x55x47 (шкатулка, бурый) FEFCO 0427 П-32 В/С
1	ПАКЕТ 25x35	Пакет с замком 25x35 Россия 60 мкм



Фотографии и состав комплекта могут отличаться. Постоянное улучшение продукции торговой марки «Арайд» является одним из её основных принципов, поэтому производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделия без предварительного уведомления и отражения в «инструкции по установке».

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие и условия наступления гарантийного случая указаны в дополнительной документации: «Руководство по эксплуатации».

Дополнительную документацию можно скачать по QR коду



ДИАГНОСТИКА СИСТЕМЫ НА УТЕЧКИ ВОЗДУХА

Диагностика системы на утечки воздуха производится методом обмыливания. Подайте максимальное разрешенное давление в проверяемый участок пневмосистемы и нанесите мыльный раствор воды на места возможных утечек (в основном – это резьбовые соединения). При обнаружении утечки, устраните её подтяжкой резьбового соединения минимальным усилием или действиями разборки / сборки узла с применением герметизирующего материала (ФУМ-лента или резьбовой герметик).

Допускается падение давления в системе на 1 бар в течение 72-х часов (положение ГОСТ).

При обнаружении недостатка в изделии, выходе из строя или наступлении гарантийного случая, пожалуйста, свяжитесь с нами любым удобным для Вас способом:



+7 (921) 657-98-77

8 (800) 707-52-13

info@a-ride.ru

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ



Общество с ограниченной ответственностью «АРАЙД»

ИНН 7817074235 / КПП 781701001

Юридический адрес: 196642, Санкт-Петербург, поселок Петро-Славянка,
ул. Софийская, д.125, корп.4, лит. А, пом. 5-Н, оф.1

Фактический адрес: 196642, Санкт-Петербург, поселок Петро-Славянка,
ул. Софийская, д.125, корп.4, лит. А

www.a-ride.ru, e-mail: info@a-ride.ru

тел.: 8 (800) 707-52-13, +7 (812) 716-00-13

WhatsApp, Viber, Telegram: +7 (921) 657-98-77